

DESCRIPCION	FAMILIA:	Opaco
	GRABADO:	Mate/Mate
	MATERIAL:	Lámina extrusionada de polipropileno.
	DENSIDAD:	0,91 g/cm ³
	NUM. DE COLORES:	32
	ESPEORES STANDARD:	300 / 400 / 500 / 800 / 1200 micras
APLICACIONES:	Carpetería-papelería, artículos promocionales, expositores, P.L.V., packaging, comunicación.	

	CARACTERÍSTICA	NORMA	DENOMINACION	TOLERANCIAS
ESPECIFICACIONES	Dimensiones	Norma interna	Largo Ancho Escuadría	-0 / +5 mm -0 / +5 mm ≤ 2 mm
	Espesor	Norma interna	300 µm	± 9 % ± 27 µm
			400 µm	± 8 % ± 32 µm
			500 µm	± 7 % ± 35 µm
800 µm			± 5 % ± 40 µm	
1200 µm			± 3 % ± 36 µm	
Tratamiento corona	DIN 53 364	Tensión superficial	≥ 42 dinas/cm	

RESISTENCIAS	Resistencia química	Resistente a las grasas, soluciones acuosas de ácidos débiles, lejías, alcohol y algunos aceites. No resistente a: oxidantes fuertes. Se hincha en contacto con solventes como gasolina, benceno, xileno, tolueno y otros disolventes orgánicos pudiendo provocar un ligero alabeo. No resiste a la radiación UV (p.ej. Exposición solar), volviéndose frágil. Para usos que deban ser resistentes rogamos nos consulten.
	Resistencia mecánica	Las hojas tienen una resistencia al desgarre y al impacto óptima a temperatura ambiente (23 °C). A temperaturas bajas (alrededor de 0 °C), su resistencia se ve seriamente alterada. Para usos y aplicaciones extremas, rogamos nos consulten.

IMPRESIÓN	Tratamiento corona	Todas las fabricaciones del material son sometidas a tratamiento corona en ambas caras, lo cual permite obtener una tensión superficial adecuada para la impresión posterior.
	Garantía de impresión	La impresión offset UV se garantiza durante 3 meses a partir de la fecha de fabricación. Para alimentación automática de la hojas recomendamos escuadrarlas previamente. La impresión en serigrafía UV se garantiza durante 6 meses. Admite asimismo la estampación en caliente.
	Tintas de impresión	Las tintas de impresión deben ser específicas para el polipropileno. Debido al número creciente de referencias existentes en el mercado, se aconseja consultar a su fabricante.

TRANSFORMACION	Acondicionamiento	En el momento de recibir el material, es imprescindible desflejar el palet y dejarlo a temperatura ambiente durante 24-48 horas antes de su utilización, con el fin de lograr una correcta estabilización.
	Aplicaciones	Es un material que admite múltiples sistemas de transformación. Se puede troquelar, hendir en frío y en caliente, coser, remachar, realizar solapas o pestañas, pegar con cola PUR reactivo, soldar con ultrasonidos o con aire caliente. Se aconseja consultar a los fabricantes de suministros para conseguir las referencias más adecuadas para el polipropileno.

NORMAS	Normas aplicables	1) De contacto con alimentos: Directiva CEE 2004/19/EC, Resolución Europea AP-89-1 2) Del juguete: Norma EN 71-3 3) Aparatos eléctricos y electrónicos: Directiva CEE 2002/95/EC La mayoría de los colores standard cumplen la normativa. Rogamos nos consulten
--------	-------------------	--